

采用塑料-橡胶复合技术, 聚对苯二甲酰胺 VESTAMID® HTplus 和氢化丁腈橡胶组件用于制造汽车冷却回路

2015 年 11 月 19 日

由赢创工业集团生产的特种聚对苯二甲酰胺 (PPA) VESTAMID® HTplus R1033 产品及 KACO GmbH & Co. KG (位于德国海尔布隆) 最新研发的氢化丁腈橡胶 (HNBR) 弹性体直接复合制成冷却回路部件。该部件基于塑料-橡胶直接粘接的专利技术, 并被著名汽车制造商安装采用。

施嘉

企业传播部

电话: +86 21 6119-1200

传真: +86 21 6119-1116

scarlett.shi@evonik.com

这种技术可不经任何预处理实现组件塑料部分和橡胶部分的牢固结合。此外, 在生产过程中不需要使用粘接剂。为了达到此目的, 此类材料诸如 VESTAMID® HTplus R1033 必须经过特别改性。KACO 公司最新研发的 HNBR 弹性体展现出了卓越的初粘力。关于使用 VESTAMID® HTplus R1033, KACO 公司的密封件产品开发人员 Marcus Teller 说: “我们决定支持这种生产工艺, 是因为直接粘接技术可避免使用胶黏剂带来的组件尺寸差异。考虑到我们需达到的低容差范围, 这种尺寸变化是不可接受的。”

反过来, 这意味着塑料零件在不同的冷却介质 (不同汽车制造商使用的乙二醇-水混合物) 中无法改变其尺寸。在各种介质或极端温度条件下, 零件与 HNBR 的结合都必须保持稳定。“这可由 PPA 的高耐化学性和 VESTAMID® HTplus R1033 在粘合方面的特性确保。” 赢创汽车产品应用负责人 Frank Lorenz 表示。即使在弹性体硫化过程中, 塑料零件也可保持尺寸稳定, 这就使得组件在百万次循环使用后不会出现任何故障。

赢创工业集团

Rellinghauser Strasse 1-11

德国 埃森 45128

电话 +49 201 177-01

传真 +49 201 177-3475

www.evonik.com

监事会主席

Dr. Werner Müller

董事会成员

董事会主席: Dr. Klaus Engel

Dr. Ralph Sven Kaufmann

Christian Kullmann

Thomas Wessel

Ute Wolf

注册地点: 埃森

注册法院: 埃森地方法院

商业登记: B 19474

增值税号: DE 811160003



图片说明:

由 VESTAMID® HTplus R1033 制成的内部组件可与外部的 HNBR 弹性体牢固结合, 不需使用任何助粘剂, 从而获得用于汽车冷却回路的高精密组件。

公司信息

赢创是一家来自德国的创新型工业集团，我们的核心业务——特种化工在全球处于领先地位。提升业务盈利、保持企业价值的持续增长是赢创的核心战略。我们将业务与全球大趋势相结合，即健康、营养、资源效率、全球化。赢创的发展得益于其创新实力和一体化技术平台。赢创的业务遍及全球 100 多个国家。2014 财年，赢创的 33,000 多名员工创造了约 129 亿欧元的销售额，营业利润（税息折旧及摊销前利润）达 19 亿欧元。

赢创工业集团自上世纪七十年代末期开始在大中华区（包括中国大陆、香港和台湾）生产特种化工产品，并早在此之前就在这一地区有了广泛的业务活动。赢创视大中华区为推动全球经济发展的驱动力之一，并为实现业务在大中华区持续增长而不断努力。赢创大中华区现约有 3,000 名员工，2014 年总销售额超过 11 亿欧元。

免责声明

截至目前，在本新闻稿中提及或任何关系到未来的前瞻性声明中所做出的预测或期望，可能会包含某些已知或未知的风险及不确定因素。随着公司经营环境的改变，实际发展结果可能会与预期不尽相同。赢创工业集团及其集团公司不会为此新闻稿中所作的任何预测、期望或声明承担更新的义务。