

赢创为中国汽车行业提供定制的汽车轻量化解决方案

2012年2月9日

- 为上汽的首款纯电动车荣威 E50 提供轻量化设计解决方案，涉及多种应用
- 实现了显著的车身减重效果
- 助力新一代交通工具，提升能源效率

全新荣威 E50 纯电动车亮相上海国际工业博览会上汽展台，该款电动车展示了来自赢创工业集团优异的轻量化设计解决方案。这款新能源汽车由锂离子电池驱动。荣威 E50 采用了来自赢创的多种轻量化材料，可有助于大大减少能源消耗和二氧化碳排放，如应用于汽车侧窗、后窗和尾灯的宝克力®材料、用于引擎盖的增强复合材料 ROHACELL®、以及基于 VESTAMIN® 固化剂的环氧树脂体系等。

“我们非常自豪能为上汽的首款纯电动汽车提供赢创轻量环保的先进塑料解决方案。”赢创大中华区轻量化设计项目负责人徐航先生说道。

荣威 E50 采用了赢创宝克力®材料，能实现为汽车侧窗减重 40-50%。这种带有涂层的聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 可以广泛应用于汽车车窗以替代传统的无机玻璃，并对减少能源消耗和二氧化碳的排放做出有力贡献。比起传统的无机玻璃材料，宝克力®材料具有优异的紫外线稳定性和声学性能，从而提高整车的附加值。此外，使用宝克力®材料也在造型设计上给设计师非常广阔的设计空间，能从容实现复杂的无法用无机玻璃实现的曲面。特殊等级的宝克力®材料也被应用于荣威 E50 的尾灯上，以实现特殊的光线扩散效果。

荣威 E50 的引擎盖采用了由赢创开发的 ROHACELL® 硬质结构泡沫材料。该材料用作夹层结构的芯材。相比金属引擎盖，夹层结构复合材料减重效率高达 70%。得益于 ROHACELL® 硬质结构泡沫优异的耐热性与机械强度，可以通过在 130°C 以上的温度进行固化从而缩短固化周期，降低生产成本。由于其低密度下仍具有很高的机械强度，即使很薄的 ROHACELL® 泡沫夹层结构，也可以实现打造轻质、高强的车身部件。

为了支持复合材料部件批量生产的要求，基于 VESTAMIN® 固化剂的环氧树脂体系，可以用于树脂灌注生产工艺。成型周期进一步缩短从而能够适应批量化生产的要求。

赢创工业集团是全球聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 产品制造商，并对该产品在欧洲、亚洲、非洲以及澳洲以宝克力® 商标进行销售，在美洲则以 ACRYLITE® 商标进行销售。

公司信息

赢创是一家来自德国的创新型工业集团，我们的核心业务——特种化工在全球处于领先地位。我们将业务与全球大趋势相结合，即能源效率、健康与营养、全球化科技发展。2010

何圆圆

企业传播部

电话: +86 21 6119-1000

传真: +86 21 6119-1065

cathy.ho@evonik.com

刘硕

企业传播部

电话: +86 21 6119-1000

传真: +86 21 6119-1065

shona.liu@evonik.com

赢创工业集团

Rellinghauser Str. 1-11

德国 埃森 45128

www.evonik.com

监事会主席

Wilhelm Bonse-Geuking 先生

董事会成员

董事会主席: 英凯师博士

Wolfgang Colberg 博士

Thomas Haerberle 博士

Thomas Wessel 先生

吴皓泽先生, 俞大海博士

注册地点: 埃森

注册法院: 埃森地方法院

商业登记: B 19474

增殖税号: DE 811160003

年，集团 80% 的销售额都来源于市场领先的化工产品。赢创的发展得益于其创新实力和一体化技术平台。赢创的业务遍及全球 100 多个国家。在 2010 财年，赢创集团的 34,000 余名员工创造了 133 亿欧元的销售额和营业利润(税息折旧及摊销前利润)达 24 亿欧元。

赢创工业集团自上世纪七十年代末期开始在大中华区（包括中国大陆、香港和台湾）生产特种化工产品，并早在此之前就在这一地区有了广泛的业务活动。目前，赢创在大中华区拥有 18 家公司，15 个生产基地。赢创视大中华区为推动全球经济发展的驱动力之一，并为实现业务在大中华区持续增长而不断努力。

免责声明

截至目前，在本新闻稿中提及或任何关系到未来的前瞻性声明中所做出的预测或期望，可能会包含某些已知或未知的风险及不确定因素。随着公司经营环境的改变，实际发展结果可能会与预期不尽相同。赢创工业集团不会为此新闻稿中所作的任何预测、期望或声明承担更新的义务。