

附件 2

清洁生产审核企业信息公开表

“双超”企业环境信息公开表

企业名称	赢创新安（镇江）硅材料有限公司					
组织机构代码	91321191MA1XH3EN7L		法定代表人		孔建安	
生产地址	镇江经开区新材料产业园磨子顶路 8 号		生产周期		连续生产	
所属行业	其他基础化学原料制造		联系人及电话		贡月娥，15006101673	
生产经营和管理服务的主要内容	气相二氧化硅及硅材料的生产、销售本公司产品，提供本公司产品技术服务；危险化学品盐酸的生产；非食用盐销售。					
污染物排放情况	名称	排放方式	排放浓度	是否超标	年排放量	是否超总量
	氮氧化物	连续排放	1.77mg/m ³	否	93.2kg	否
	氯化氢	连续排放	1.75mg/m ³	否	88.1kg	否
	氯气	连续排放	0.52mg/m ³	否	44.6kg	否
	颗粒物	连续排放	ND	否	0	否
	非甲烷总烃	连续排放	1.23mg/m ³	否	0.21kg	否

“双有”企业环境信息公开表

企业名称	赢创新安（镇江）硅材料有限公司		
组织机构代码	91321191MA1XH3EN7L	法定代表人	孔建安
生产地址	镇江经开区新材料产业园磨子顶路8号	生产周期	连续生产
所属行业	其他基础化学原料制造	联系人及电话	贡月娥，15006101673
生产经营和管理服务的主要内容	气相二氧化硅及硅材料的生产、销售本公司产品，提供本公司产品技术服务；危险化学品盐酸的生产；非食用盐销售。		
使用有毒有害物质的情况	名称	年使用量	用途
	一甲基三氯硅烷	20268 吨	原料
	19%盐酸	64358 吨	原料
	氢氧化钠	990 吨	辅料
	双氧水	77.8 吨	辅料
排放有毒有害物质的情况	名称	年排放量	排放浓度
	氯气	44.6kg	0.52mg/m ³
	氯化氢	88.1kg	1.75mg/m ³
	非甲烷总烃	0.21kg	1.23mg/m ³
危险废物产生及处理处置情况	名称	年产生量	处置去向
	废滤饼	7.2 吨	危废处置单位
	实验室废物	1.2 吨	危废处置单位
	废油	0.8 吨	危废处置单位
	废活性炭	0.2 吨	危废处置单位
	蒸发浓液	325 吨	危废处置单位

依法落实环境风险防控措施情况	(1) 公司化学品库房地面防渗漏、防腐蚀，化学品均存放于库房内；罐区和露天生产装置区均设置有围堰，围堰内设有截污沟或者排放口，外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池的阀门打开，将初期雨水、泄漏液引流至污水系统，可收集初期雨水、泄漏物和消防水。 (2) 各项截污措施日常有专人管理及维护，废水和雨水排口均设置截止阀，有专人负责阀门启闭，废水用泵打入污水处理站，保证初期雨水、泄漏物和可能产生的事故废水进入厂内污水处理站处理，不外排。 (3) 事故应急池容积合理，配有抽水泵，与污水管线连接，能将收集物送至厂区内污水处理设施处理，能够确保事故状态下液体物料和含物料的废水（包括消防废水）不直接排出厂界。 (4) 实行雨污分流，收集初期雨水（事故池兼初期雨水池，且容积设置合理），生产装置区和储罐区域的初期雨水经四周地沟及围堰收集在集水池中，随后泵入废水调节池，经处理后，与其余废水一同送园区污水厂处理；后期清淨雨水切换至雨水系统，经厂区雨水排口排入园区雨水系统；雨水排口设置有流量计和 pH 计，并安装有闸板阀门控制其排放。若后期雨水异常时会联锁关闭外排阀门雨水排口设有视频监控设施。 (5) 无排洪沟经过生产区和罐区。 (6) 生产厂区污水排口设置污水阀门，排口设有标识牌，设有污水在线监测装置，包括 COD、流量计、氨氮、总磷、pH 值在线监测，并与当地环保部门污染源监控系统联网，满足要求；公司废水经厂区废水处理中预处理后排放至工业废水集中处理厂。 (7) 厂区内危险废物暂存场地严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求设置和管理；建立危险废物台账管理制度，跟踪记录危险废物在企业内部运转的整个流程，与生产记录相结合，建立危险废物台账；定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换；运输危险废物根据废物特性，采用符合相应标准的包装物、容器和运输工具。 (8) 生产装置区、盐酸单元及厂界安装了 26 个气体监测报警仪，检测气体种类包括氯化氢、氯气、氢气。 (9) 卫生防护距离目前该范围内无环境保护目标。 (10) 公司与镇江江南化工有限公司、江苏索普新材料科技有限公司签订安全生产管理协议、与江苏超越化学有限公司签订安全应急协作协议、与镇江江南化工有限公司、江苏索普新材料科技有限公司签订应急救援互助协议。
----------------	--