

## 赢创亮相第十三届世界制药原料中国展，为医药行业提供全方位的解决方案

6月25日至27日，赢创工业集团将在中国上海举行的2013世界制药原料中国展（CPhI）上亮相，展示其在医药产业链上的专长。作为医药行业的战略合作伙伴，赢创提供智能化的系统解决方案和高附加值产品，协助客户在业务上取得更大的成功。

根据中国医药保健品进出口商会的数据显示，2013年1月到2月，国内医药行业实现销售收入2,724亿元人民币（439亿美元），同比增长22.7%；累计实现利润总额257.4亿元人民币，同比增长24.3%。赢创致力为中国医药行业的客户提供本土化和定制的解决方案，医药行业的发展为赢创带来了契机。

基于强大的产品阵容，赢创将在CPhI展示的产品和增值服务包括：药用聚合物、生物材料、二氧化硅药用辅料、氨基酸、原料药、膜技术及高性能催化剂。

### 为原料药生产提供创新解决方案

赢创是全球领先的医药原料药和高效原料药及其定制生产服务供应商。赢创的优势是在原料药的整个生命周期内可为客户提供工艺优化，临床样品的定制生产到商业化放大生产。

赢创的美诗®氨基酸产品包括氨基酸、氨基酸衍生物和多肽。产品具有三个品质级别，以满足不同客户对纯度的要求。例如，美诗®药用级氨基酸确保其符合药品生产质量管理规范要求，可被用作原料药或肠外营养成分；食品级产品被指定用于人类医学营养或食品应用；纯化级产品则最常用作手性合成的多功能基本成分。上海工厂生产的Noblyst®贵金属粉末催化剂产品是原料药生产的解决方案之一。此类贵金属粉末催化剂以及骨架基本金属催化剂以高活性和选择性帮助医药领域的客户提高产量，降低原料药制造过程中的副产品及贵金属残留，同时大大降低生产成本。

在原料药生产中，赢创也是耐有机溶剂纳滤膜技术（OSN）的领先企业。高性能PuraMem®和DuraMem®膜产品被广泛应用于各类溶剂。PuraMem®和DuraMem®膜产品替代或补充了传统工艺（蒸馏、色谱、结晶法），通过温和的分子分离高附加值原料药。该产品可应用于室温浓缩、原料药提纯或解决工业流程中的瓶颈。OSN技术不仅为原料药生产带来额外产值，还简化了原料药合成的传统步骤。

2013年6月24日

#### 施嘉

企业传播部

电话：+86 21 6119-1200

传真：+86 21 6119-1065

scarlett.shi@evonik.com

#### 何圆圆

企业传播部

电话：+86 21 6119-1296

传真：+86 21 6119-1065

cathy.ho@evonik.com

#### 赢创工业集团

Rellinghauser Str. 1-11

德国 埃森 45128

www.evonik.com

#### 监事会主席

WernerMueller 博士

董事会成员

董事会主席：英凯师博士

Wolfgang Colberg 博士

Thomas Haeberle 博士

Thomas Wessel 先生

吴皓泽先生，俞大海博士

注册地点：埃森

注册法院：埃森地方法院

商业登记：B 19474

增殖税号：DE 811160003

### 为药用辅料提供增值解决方案

药用辅料作为生产药品必不可少的辅助材料，直接关系到药品质量。过去的几年里，赢创凭借严格的质量控制和规范经营在药用辅料业界赢得了良好的口碑。

早在上世纪 90 年代，赢创已将优质的药用辅料引进中国市场。最初的产品只是应用于口服固体制剂的丙烯酸树脂类材料——尤特奇®药用树脂，能确保药物活性成分在人体消化道内合适的时间和特定的地点进行有效释放。在过去的两年内，赢创药用辅料已增添了很多新的成员，专注于为医药领域的客户提供更多的解决方案。用于长效注射微球的生物可降解聚乳酸是赢创在本次 CPhi 上的主打产品之一。以 RESOMER®和 LAKESHORE BIOMATERIAL™为商标的生物可降解聚合物，可作为药物的储库，应用于长效注射微球的制备和可植入医疗器械材料，以达到药物在特定的周期内持续稳定释放的作用。

除此之外，赢创的 AEROSIL®和 AEROPERL®药用级二氧化硅产品也得到了广泛应用。AEROPERL® 300 Pharma 是 AEROSIL®家族的新成员。它是亲水的胶态二氧化硅，亦是出色的液体原料药的吸收剂。

### 加大对中国医药市场的投资力度

中国的制药工业已经成为世界的第三大市场。社会科学文献出版社发表的《中国药品市场报告（2012）》指出，中国的人口老龄化使药品的潜在需求增加，经济发展提升了社会保障水平和居民购买力。中国药品市场将高速扩容，至 2020 年的平均增速可达到 12%。

赢创看到了中国市场的巨大发展潜力。为向中国市场的客户提供更好、及时的配方开发服务，赢创医药健康业务线已开始建立新的技术服务中心，并将于 2013 年底前投入使用。新实验室将扩大至 750 平米，是目前面积的 3 倍。新实验室将配备稳定性测试和熔融挤出技术仪器，并引入更多设备进行片剂和颗粒配方的开发和分析。这项新的投资，连同现有的口服制剂设备，使赢创可为客户提供更全面和先进的配方开发解决方案。

### 公司信息

赢创是一家来自德国的创新型工业集团，我们的核心业务——特种化工在全球处于领先地位。提升业务盈利、保持企业价值的持续增长是赢创的核心战略。我们将业务与全球大趋势相结合，即健康、营养、资源效率、全球化。赢创的发展得益于其创新实力和一体化技术平台。赢创的业务遍及全球 100 多个国家。在 2012 财年，赢创的 33,000 多名员工创造了 136 亿欧元的销售额和营业利润(税息折旧及摊销前利润)达 26 亿欧元。

赢创工业集团自上世纪七十年代末期开始在大中华区（包括中国大陆、香港和台湾）生产特种化工产品，并早在此之前就在这一地区有了广泛的业务活动。赢创视大中华区为推动全球经济发展的驱动力之一，并为实现业务在大中华区持续增长而不断努力。赢创大中华区现约有 3,500 名员工，2012 年总销售额超过 10 亿欧元。

### 免责声明

截至目前，在本新闻稿中提及或任何关系到未来的前瞻性声明中所做出的预测或期望，可能会包含某些已知或未知的风险及不确定因素。随着公司经营环境的改变，实际发展结果可能会与预期不尽相同。赢创工业集团及其集团公司不会为此新闻稿中所作的任何预测、期望或声明承担更新的义务。